



РЕПОРТАЖ О РАСПИЛОВКЕ

«Точная распиловка и комплектовка труб»

Место действия: фирма INTERFER, Германия, город Фоерде.

Внутри группы Knauf Interfer фирма Interfer из нижнерейнского города Фоерде специализируется на производстве бесшовных котельных и кипячительных труб из стали. В цехе длиной почти километр среди прочих станков две высокоавтоматизированные ленточнопильные установки фирмы Behringer GmbH из Кирхарда быстро, точно и надёжно распиливают все стандартные диаметры и толщины стенок труб.

„Обе установки Behringer работают в три смены 24 часа в сутки, в основном, без обслуживания“, подчёркивает директор завода Вернер Петерс. Здесь мы можем рассчитывать на высокую надёжность.“

Это было основной мотивацией для приобретения этой пильной установки с такой обширной периферией. „До сих пор обслуживание наших пил требовало слишком много персонала и времени. То, что прежде необходимо было позиционировать вручную, станок выполняет теперь при помощи программного управления, автоматически“, рассказывает Петерс. Уже во время дневной смены программируется рабочий цикл, так что установки ночью могут работать без проблем. Также и во время дневных смен такое не требующее много персонала оборудование доказывает свою чрезвычайную экономичность, так как рабочие точно определяют, как долго пила может работать без надзора, пока цикл не завершится и снова нужно будет подкладывать материал.

- **Высокая автоматизация для большей производительности**

В промежуточное время сотрудники могут выполнять другие задания. "Инвестиции в обширную автоматизацию в любом случае окупаются очевидно", говорит Петерс. При месячной производительности до 2.000 тонн большой ленточнопильный автомат HBP800-1201A и высокопроизводительный ленточнопильный автомат HBM540A действительно должны основательно потрудиться. Под зубья пил как правило попадают стальные трубы различного качества, твёрдостью до 750 N/mm². Трубы или кольца применяются для газопроводов, водопроводов, в судостроении или краностроении, машиностроении и строительстве из стальных конструкций.

Трубы, изготавливаемые на заводах Rohrunion Knauf Interfer, используются также в строительстве электростанций и в котлостроении, в химической промышленности, приборостроении, в производстве промышленного оборудования. Завод в Фоерде специализируется в обработке бесшовных и сварных стальных труб, прецизионных стальных труб, труб высокого давления, труб с резьбой, котельных труб, профильных труб и профилей для строительства из стальных конструкций. Уже более 30 лет предприятие с опорными пунктами по всей Германии гарантирует соответствующее требованиям рынка складское хранение отсортированных труб, а также самую современную логистику.

„Таким образом, мы гарантируем нашим клиентам надёжность поставок и все преимущества мощного партнёра“, отмечает директор предприятия Вернер Петерс.

Благодаря большому диапазону резания большая ленточная пила может распиливать трубы с наружным диаметром до 800 мм. Таким образом, она может обрабатывать самые большие доступные на рынке катаные бесшовные трубы.

Она оснащена устройством для закрепления пакетов для экономичной распиловки нескольких труб в одном пакете или в одном слое.

- **Умное решение магазина создаёт гибкость**

Зажимные устройства сконструированы для круглых материалов от 30 мм, при диапазоне зажима до 1.000 мм по ширине и 800 мм по высоте. Максимальная высота пакета для связки труб зависит от высоты горизонтальных зажимных кулачков и составляет у Interfer 480 мм. Большая ленточная пила предназначена для использования как биметаллических, так и твёрдосплавных лент.

Высокопроизводительная ленточная пила НВМ540А покрывает меньший диапазон диаметров и распиливает трубы главным образом с наружным диаметром от 60 до 500 мм, а также с толщиной стенок 15 мм. Чрезвычайно высокий темп работы пилы и точность, с которой обрабатываются детали, делают её важной опорой в производственном процессе на фирме Interfer в Фюерде. При помощи так называемого блочного программирования заказы в компьютере можно оптимизировать таким образом, что остаются минимальные остатки.

Учитывая высокие цены на сталь это всегда огромное преимущество. Обе ленточнопильные установки Behringer оснащены со стороны подачи материала приводными роликовыми конвейерами и цепным магазином без фиксированного разделения на ячейки. Это позволяет производить индивидуальную загрузку трубами различной длины и диаметра. Этим достигается самая большая гибкость в обработке заказов при одновременно надёжной транспортировке. Со стороны приёма к обоим пильным автоматам присоединены приводные роликовые конвейеры, а также сталкивающее устройство, которое транспортирует готовые распиленные куски труб и кольца к заданным позициям в конце установок.



Со стороны подачи ленточнопильный станок оснащён приводным роликовым конвейером и цепными магазинами, на которых лежат подлежащие распиловке трубы

